

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 1

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Nordex N175/6.X, 179 m NH, 175 m Rotordurchmesser

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
Kühlsys- tem Ma- schinen- haus	Antifrogen N44 Alternativ: Antifrogen N50	ca. 250 l Kühl- mittel		
Generator- lager	Klüberplex BEM 41- 132 Alternativ: Fuchs Urethyn XHD2	12 kg Fett		
Hydraulik- system	Shell Tellus S4 VX 32	ca. 7 l minerali- sches Öl		
Getriebe inkl. Kühl- kreislauf	Fuchs RENOLIN UNISYN CLP 320 Alternativ: Shell Omala S5 Wind 320, Mobil SHC Gear 320 WT oder Castrol Optigear Syn- thetic CT 320	700-755 l syn- thetisches Öl		

Rotorlager	Klüber BEM 41-141	130 kg Fett		
	Alternativ: Klüber Klübergrease WT			
Transformator	Midel 7131 oder gleichwertig	max. 2200 l Transformatoröl		
Getriebe für Azimut (eines von max. 8)	Mobil SHC 629 Alternativ: Avia Avilub Gear SF 150, Renolin Unisyn CLP 220, Shell Omala S4 GXV 150 oder Shell Omala S4 GXV 220	Je 18 l synthetisches Öl		
	Alternativ: Shell GADUS S5 T460, Mobilith SHC 460 oder Specialfett 1026 LS	Je 2,4 kg Fett		
Laufbahn Azimutdrehverbindung	Fuchs Gleitmo 585K Alternativ: Fuchs Gleitmo 585K Plus	8,8 l Fett		
Verzahnung Azimutdrehverbindung	Fuchs Ceplattyn BL white	5,5 kg Fett		
Pitchgetriebe (eines von 3)	Mobil SHC 629 Alternativ: Avia Avilub Gear SF 150, Renolin Unisyn CLP 220, Shell Omala S4 GXV 150 oder Shell Omala S4 GXV 220	Je 6 l synthetisches Öl		

Formular 3 – Blatt 3

	Alternativ: Shell GADUS S5 T460, Mobilith SHC 460 oder Specialfett 1026 LS	Je 0,46 kg Fett		
Pitchdreh- verbindung Laufbahn	Fuchs Gleitmo 585 K Alternativ: Fuchs Gleitmo 585 K Plus	159 kg Fett		
Verzah- nung Pitch- drehver- bindung	Fuchs Ceplattyn BL white	5,5 kg Fett		
Weitere Angaben sind den Antragsunterlagen unter Kapitel 4.4. und 4.6 zu entnehmen.				

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
Hauptge- triebe	Ölfiler: 150202	10 kg/ Jahr		
	Belüftungsfilter: 150203	0,5 kg/ Jahr		
	Öl: 130206	0,1 m³/ Jahr		
Hydraulik	Ölfiler: 150202	0,5 kg/ Jahr		
	Öl: 130110	0,005 m³/ Jahr		
Schalt- schrank	Belüftungsfilter: 150203	1 m³ / Jahr		
Generator	Kohlebürsten: 160216	2,5 kg / Jahr		
Hauptlager	Kohlebürsten: 160216	1,5 kg / Jahr		
Rotor- brems- scheibe	Bremsbeläge: 160112	2,5 kg / Jahr		
Maschi- nenhaus	Kühlwasser: 160305	67 kg/ Jahr		
Pitchsys- tem	Akkumulatoren: 160209	7,5 kg / Jahr		
Maschi- nenhaus und Nabe	Fett: 120112	50 kg / Jahr		
Pitchge- triebe	Öl: 130206	0,002 m³/ Jahr		
Azimutge- triebe	Öl: 130206	0,019 m³ / Jahr		
Montage- platz	Papiertücher: 150202	2 kg / Jahr		
	Putzlappen: 150202	25 kg / Jahr		
	Restmüll: 200301	10 kg / Jahr		
Weitere Angaben sind den Antragsunterlagen unter Kapitel 4.4. und 4.6 zu entnehmen.				